

11350 JK

Fräser, Programmieren Sinumerik, Fanuc und CAM, 4 Jahre Praxis, arbeitet auf Haas und AFM an teils sehr komplexen Elementen. Eine ruhige und kluge Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen und Maschinenteilen.

24 Jahre

Maschinen:

Haas VF2/VF4, AFM Baca R1000

Steuerungen:

Sinumeric 840D, Fanuc Oi-MD

Industrie:

Formenbau,

Produkte:

Formen, Gussteile, Elemente für Automaten, Maschinenbauteile u.a.

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl,

Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Teile

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 500kg / 3mm - 500mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt schon gute Erfahrung im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Sinumerik, Fanuc und Haas, mit CAM schreibt er die komplizierten Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er kann Produktionsabläufe nachhaltig optimieren, löst selbstständig schnell Probleme. Bisher nur mit 3 Achsen tätig, besitzt aber ein für sein Alter immenses theoretisches Wissen. Er wird schnell auch auf 5 Achsen arbeiten können.

Praxis:

4 Jahre Sinumerik auf Haas, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, komplexe Arbeiten mit CAM vorab 1 Jahr mit Fanuc, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

4 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

horizontales und vertikales Fräsen

1,5 Jahre CAM Programmieren

Fusion 360

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrfach

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit einem noch wesentlich höherem Potential