

## 11365 CL

Fräser, Programmieren OSP, 5 Jahre Praxis, arbeitett auf Okuma mit bis zu 4 Achsen an Teilen der Hydraulik. Ein ruhige und sehr an CNC interessierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Ventile.

33 Jahre, 1 Kind, 4 Jahre

### Maschinen:

Okuma 400HA

### Steuerungen:

OSP-P200 M

### Industrie:

Hydraulik

### Produkte:

Achsen, Kupplungen, Ventile, Verschiedenes

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, verschiedene Stähle

### Serien:

Einzelteile, Serien

### Toleranz:

0.02 mm

### Oberflächen:

RA 0.7

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 50kg / bis 500mm x 1000mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt schnell Programme mit OSP, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

Im Moment als Techniker tätig, seine Fräskenntnisse sind aber sehr gut, dass er nur wenige Tage zur Wiedereinarbeitung benötigt

Vorab 5 Jahre Okuma mit OSP bis 4 Achsen, Programmieren vieler leichter Teile und Bearbeiten von A - Z

Seine guten Kenntnisse werden es ermöglichen dass er schnell auch komplexe Teile programmiert.

### 5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

etwas CAM Erfahrung mit SolidCam

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglichmehrmals mit OSP

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser mit hohem Potential