

11472 WP

Top Fräser mit sehr viel Erfahrung auf Dreh/Fräszentrum, Programmieren Sinumerik, OSP und CAM, 18 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr komplexen Maschinen wie Grob, Okuma und Hüller-Hille. Eine intelligente und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Motorblöcke, Getriebegehäuse, Ventile.

45 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (20, 17, 16 Jahre)

Maschinen:

Grob G550/G350 , Okuma Genos M460-5AX,
Hüller Hille NBV700 MT / 230

Steuerungen:

Sinumerik 840D SL , OSP-P300

Industrie:

Automotive, Aerospace, Elektronik,
Hydraulik,

Produkte:

Motorblöcke, Getriebegehäuse, Ventile,
Hydraulikteile, Luftfahrtteile, elektrische
Teile

Materialien:

Edelstahl, Titan, Aluminium, Gusseisen, Stahl

Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, Serien

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 3.2 - 6.4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5kg - 100kg / 15cm - 1.5m

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

komplexe Arbeiten

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme je nach Anforderung mit Sinumerik, Fanuc und MasterCam, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

aktuell 8 Jahre Grob 5 axes mit Sinumerik, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, viel auch mit MasterCam

13 Jahre Hüller Hille Drehfräszentrum (Drehen vertical) Sinumerik, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

3 Jahre Okuma mit OSP Programmieren und Bearbeiten von A - Z

18 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

3 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

10 Jahre CAM Programmieren

MasterCam täglich

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mit Sinumerik und OSP, zusätzlich zu CAM

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Zerspaner mit Zugang zu CAM