

11482 ÁB

Fräser, Steuerungen Fanuc, Rödgers, Heidenhain, 5 Jahre Erfahrung auf sehr modernen Maschinen bis 5 Achsen. Eine ruhige sehr motivierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich kleine Formen.

34 Jahre

Maschinen:

Rödgers Rxp501-601, Rfm760, Makino V33/V56

Steuerungen:

Fanuc, Rödgers, Heidenhain

Industrie:

Nahrungsmittel, Formenbau, Werkzeugbau,

Produkte:

kleine Formen u.a.

Materialien:

Kupfer, Graphit, Stahl, Legierungen

Serien:

10-20 Stücke, max 50, meist Prptotypen derzeit

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

30g-5kg / 20mm - 40mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsbereich als Setter und Operator. Er liest technische Zeichnungen, erkennt die richtigen Technologien, optimiert und passt Programme an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Die Struktur seiner bisherigen Firma hat es ihm nicht ermöglicht, seine Programmkenntnisse auszubauen, was er aber gerne möchte.

Praxis:

5 Jahre parallel auf 2 Rödgers und einer Makino mit Fanuc und Rödgers, teils auch Heidenhain.

5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung der Programme, z. für nein.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten Fräser für 5 Achsen mit schnellem Entwicklungsprozess im Programmieren.