

## 11503 JK

**Erfahrener Fräser, Steuerung Okuma OSP, 10 Jahre Praxis, arbeitet auf Okuma, TOS und DMC an aufwendigen Werkstücken. Eine sehr kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Motorblöcke, Getriebegehäuse.**

45 Jahre, 1 Kind (4 Jahre)

### Maschinen:

Okuma MA60H, TOS WHQ 105, Deckel Maho DMC 80

### Steuerungen:

OSP-U100, G-Code

### Industrie:

Automotive, Schiffe & Züge,  
Eisenbahnindustrie

### Produkte:

Achsen, Motorblöcke, Getriebegehäuse,  
Verarbeitung von Gussteilen

### Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl, Edelstahl,

### Serien:

Einzelteile, kleine Serien

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5kg - 400kg / bis 1,5m

### Führerschein & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt leichte und mittlere Programme mit OSP, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

5 Jahre Okuma Fräsen, Setzen und Bearbeiten, Programmieren leichte und mittlere Elemente

vorab 5 Jahre TOS und DMC als Setter/Operator

Das System seiner Firma hat es ihm nicht ermöglicht, sein Programmieren weiter zu entwickeln, was er gerne möchte.

10 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

### Setting:

Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

leichte und mittlere Programme mit OSP

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser mit Zugang zu  
Programmierschulung