

## 11504 LS

**Experte im Fräsen, Programmieren Heidenhain, 22 Jahre Praxis, arbeitet auf Maschinen wie DMU, DMX, TBI u.a. an sehr verschiedenen Werkstücken. Eine intelligente und äußerst beständige Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen, Stempel u.a..**

47 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (17, 22 Jahre)

### Maschinen:

MAS MCV 1016 Quick, Mikron VCE 1600 PRO, DMC 103V, TBI MVC1890 / MVC1060, DMU 80T

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC530, 430, 620, 426

### Industrie:

Automotive, Hydraulik, Medizintechnik, Werkzeugbau,

### Produkte:

Formen, Stempel, Injektionsformen, Gießereiformen, Elemente der Produktionsausrüstung u.v.a.

### Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl

### Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Teile, mittelgroße Serien aus 25 Teilen

### Toleranz:

0,01mm

### Oberflächen:

RA 0.63

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 3t / 1mm - 1.5m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Schweißen ()

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt alle Programme mit Heidenhain bis 5 Achsen, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Kann alle Schwierigkeiten selbst lösen, sehr selbstständig.

#### Praxis:

12 Jahre DMU 5-ax (bevorzugt) und MAS und TBI mit Heidenhain, programmieren und bearbeiten von A - Z  
Mikron 15 Jahre nur, wenn Personal ausgefallen ist.

22 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

2 Jahre als Dreher

Reitstock,

12 Jahre viel im Qualitätsmanagement eingebunden

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals Heidenhain verschiedene Versionen

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten und selbstständigen Fräser