

## 11510 pp

**Erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren Fanuc und Selca, 10 Jahre Praxis, arbeitet auf Maschinen wie Awea, Doosan und Haas. Eine sehr positive Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Achsen und Teile für landwirtschaftliche Maschinen.**

35 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (3,7 Jahre)

### Maschinen:

Awea, Doosan, Haas, STS Avantgarde

### Steuerungen:

Fanuc , Selca

### Industrie:

Automotive, Produktion für landwirtschaftliche Maschinen, Achsenhersteller

### Produkte:

Achsen, Geräteplatten, Gehäuse, Latten,

### Materialien:

Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl,

### Serien:

Einzelne Teile /Prototypen, kleine Serien bis zu 25 Teile

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5kg - 150kg / 10cm - 2.5m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran,

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsbereich. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt mittlere Programme über Fanuc und Selca, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet im Drehbereich als Setter selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Die Struktur seiner bisherigen Firma hat es ihm nicht ermöglicht, sein Können auch auf komplexere Programme zu erweitern. Sollte man ihm ermöglichen.

#### Praxis:

10 Jahre Awea und Doosan Fräsen, programmieren leichter Teile und Bearbeiten von A - Z

5 Jahre Haas mit Fanuc wie oben.

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrfach mittlere Programme mit Fanuc und Selca

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser mit noch gutem Potential im Programmieren