

## 11584 SD

**Erfahrener Fräser, Programmieren Fanuc und Heidenhain, 9 Jahre Praxis, arbeitet auf Maschinen wie Doosan, Haas, TBI und MAS auch auf etwas schwereren Werkstücken. Eine bescheidene und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Formen und Maschinenbauteile.**

29 Jahre

### Maschinen:

Haas VF 5/EC400, TBI 1200, Doosan DNM650, MAS 1270

### Steuerungen:

Fanuc, Heidenhain iTNC 530, TNC 640

### Industrie:

Nahrungsmittel, Formenbau, Hydraulik

### Produkte:

Formen, Hydraulik, Teile für Maschinen - Lebensmittelindustrie

### Materialien:

Aluminium, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl,

### Serien:

Einzelne Teile /Prototypen

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 0,8

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

20g - 300kg / 10mm - 1000mm

### Führerschein & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

auch größere Teile

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt leichte und mittlere Programme mit Fanuc und Heidenhain, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

4 Jahre Doosan (mom.) und Haas mit Fanuc, leichte und mittlere Programme am Panel, A - Z

vorab 2 Jahre Heidenhain auf TBI und MAS, meist mit bestehenden Programmen gearbeitet, A - Z

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Dreher

Fräskopf, Reitstock,

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser, der sich gerne auch mehr mit Heidenhain beschäftigen würde