

11618 OM

Guter Fräser mit Dreherfahrung, Programmieren Sinumerik ShopMill, 9 Jahre Praxis, arbeitet meist auf DMC Maschinen im Einzelteilbereich. Eine kommunikative und bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Lager, Wellen, Gewinde.

27 Jahre

Maschinen:

DMC 635V Ecoline , DMC 1035V Ecoline ,
Gildemeister NEF 400, Hyundai 250

Steuerungen:

Sinumerik 840D,810D, Shopmill, Fanuc
Manual Guide

Industrie:

Bergbau, Lohnfertigung

Produkte:

Lager, Schrauben, Wellen, Profile, Gewinde

Materialien:

Kupfer, verschiedene Stähle

Serien:

Kleine Serien bis zu 25 Teile, einzelne Teile
/Prototypen

Toleranz:

0,01mm

Oberflächen:

RA 1,25

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 250kg / 5cm - 50cm

Führerschein & Lizenzen

PKW & Kran, Gabelstapler,

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen als Programmierer, Setter und Operator. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Sinumerik ShopMill, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich im Drehen mit angetriebenen Werkzeugen. Hat auch als Operator mit Heidenhain gearbeitet.

Praxis:

5 Jahre DMC mit Sinumerik ShopMill, Programmieren und Abarbeiten von A - Z
vorab 3 Jahre Drehen mit Fanuc auf NEF und Hyundai als Operator und Setter

5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Drehtisch, vertikales Fräsen

3 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

CAM Lehrgänge, noch keine Praxis

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fräser für ShopMill gesteuerte
Maschinen