

## 10878 DB

**Sehr guter Fräser mit Drehkenntnissen, Programmieren Heidenhain, Sinumerik, Fanuc und CAM, 10 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie CMX, Soraluce, Wotan, Tajmac u.a. an den Maschinen angepassten Werkstücken, teils sehr klein oder sehr groß. Eine bescheidene und intelligente Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich große Teile.**

34 Jahre

### Maschinen:

DMG Mori CMX800, Soraluce FP6000, SP10000,, Matsuura VX660 , Wotan , Baca

### Steuerungen:

Sinumerik 840d, Heidenhain iTNC530 , Fanuc 21oi-F

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Elektronik, Hydraulik, Werkzeugbau, Bergbauindustrie

### Produkte:

Achsen, Lager, Getriebeteile, Zahnräder, Wellen, Profile, Turbinenblätter, U.V.A.

### Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl

### Serien:

Einzelteile, Prototypen, kleine Serien

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RZ 1.6 - 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

1cm - 3m, 100g - 2t

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran,

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsen und Drehen, Fräsen auch für die Schwerindustrie, er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain (inkl. Q-Parameter), Sinumerik und CAM (für 3 Achsen) im Fräsbereich, mit Fanuc im Drehbereich, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

1 Jahr DMG CMX800 mit Sinumerik und SolidCam, programmieren und bearbeiten von A - Z

vorab meiste Erfahrung, 5 Jahre mit Heidenhain auf Soraluce, Tajmac und Wotan, alles von A - Z

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

7 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

4 Jahre CAM, bis 3 Achsen, Solidcam, Solidworks, ZW3D

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmiert täglich, je nach Gegebenheit am Panel oder über CAM

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr kompetenten Zerspaner