

11615 MA

Fräser, Programmieren Heidenhain, 2 Jahre Praxis, arbeitet auf modernen Maschinen wie Mikron und DMU an teils aufwendigen Werkstücken. Eine intelligente und sehr auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Getriebeteile.

30 Jahre

Maschinen:

Mikron VCE 600, DMF 220 Linear, Bridgeport

Steuerungen:

Heidenhain iTNC530, 426

Industrie:

Automotive, Hydraulik, Schiffe & Züge,

Produkte:

Getriebeteile, Rohre, Schrauben, Wellen,

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl,

Serien:

Einzelne Teile /Prototypen

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

RA 1.6 - 6.3

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 50kg / bis 600mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt für nur 2 Jahre eindrucksvolle Kenntnisse und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain bisher für 3 Achsen, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

Seit 1 Jahr schreibt er selbstständig viele Programme, sehr komplexe Teile kommen vom CAM und werden von ihm gehandelt, alle Arbeiten von A - Z

2 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Schwenktisch, Fahrständer, vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

mehrmals täglich mit Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn jetzt schon als guten Fräser mit einem immensen Potential