

## 11628 PS

**Sehr erfahrener und flexibler Fräser, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und Fanuc, 9 Jahre Praxis, arbeitet auf modernen Maschinen wie Hermle, Quaser und Haas. Eine sehr kommunikative Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich sehr unterschiedliche Elemente.**

28 Jahre, feste Partnerschaft

### Maschinen:

Quaser MV184, Hermle C400, Leadwell V40, Haas VF3, VF7

### Steuerungen:

Heidenhain, Sinumerik, Fanuc

### Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Engineering, Waffen & Militärtechnik, Formenbau, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau,

### Produkte:

verschiedenartigste Teile, Werkzeuge

### Materialien:

Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Stahl

### Serien:

Einzelproduktion, kleine Serie, bis zu 100

### Toleranz:

0.01mm

### Oberflächen:

RA 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5g - 100kg / bis über 2m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW &

**Bevorzugt:** Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen als Programmierer, Setter und Operator. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain, Sinumerik und Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

jeweils 4 Jahre auf Hermle und Quaser (aktuell) bis 5 Achsen mit Heidenhain, programmieren und bearbeiten von A - Z

vorab je 3 Jahre Leadwell mit Sinumerik und Haas mit Fanuc, A - Z

8.5 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrfach

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr flexiblen Fräser