

11856 KM

Erodierer, Draht , - und Elektro, 3 Jahre Praxis, arbeitet ausschließlich auf Chamilles Maschinen. Eine sehr auf die Arbeit fokussierte Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Einzelteile im Formenbau.

22 Jahre

Maschinen:

Agie Charmilles 340 SLP, E 350, E 600, Drill 20

Steuerungen:

Industrie:

Automotive, Formenbau,

Produkte:

Formen und Teile für den Formenbau

Materialien:

Aluminium, Bronze, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl,

Serien:

Einzelteile, Serien bis max 10 St.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

RA 0.3

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 40kg / 10mm - 400mm

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Erodieren

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt trotz wenig Erfahrung schon ein großes Können im Bereich EDM, sowohl Draht , - wie auch Elektroerodieren. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

3 Jahre Fräsen, nur nebenbei

3 Jahre als Draht- und Elektroerodierer

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich am Panel und CAM

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr ergeizigen Erodierer