

11990 RP

Sehr erfahrener und flexibler Fräser, Programmieren Heidenhain, 8 Jahre Praxis, arbeitet parallel auf unterschiedlichen TOS Maschinen wie WHQ 13, WHN 10, FSQ 80, viel im Großteilbereich. Eine sehr kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobilindustrie.

31 Jahre

Maschinen:

TOS WHQ 13, WHN 10, FSQ 80

Steuerungen:

Heidenhain, G-Codes

Industrie:

Automotive

Produkte:

Chassis, Getriebegehäuse u. v. a

Materialien:

Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Prototypen, Einzelteile

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0,5 kg - 10 t / bis 5 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Großteile

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über sehr viel Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer mit einem gutem Verständnis für Technologie, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Speed und Feed sowie mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Er schreibt und bearbeitet Programme mit Heidenhain für unterschiedliche Details.

Praxis:

- 8 Jahre Heidenhain auf TOS, Programmieren von A - Z

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren: mehrmals täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser für große Teile