

12118 SR

Sehr guter Fräser mit Drehkenntnissen, EDM und Erfahrung im Qualitätsbereich, spezialisiert auf Mazak Maschinen und CAM, 12 Jahre Praxis, sehr fokussiert auf die Arbeit . Eine bescheidene und intelligente Person. Arbeitet momentan im Bereich Fräsen.

39 Jahre, verheiratet, 1 Kinder (9.5 month Jahre)

Maschinen:

Mazak, Mori Seiki, Haas SL-20, Okuma, Hermle, Tornado, Zeiss

Steuerungen:

Mazatrol m32, 640m, Smart, Matrix, FANUC, Haas, OSP, Sinumerik 840D, FANUC

Industrie:

Automotive, Aerospace, Elektronik, Energie, Hydraulik, Pharma, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau

Produkte:

Gehäuse für Radarelektronik, Dichtungen, Fäden, Automobil-, Luft-, Raumfahrt- und Eisenbahnstücke, Ersatzteile für Produktionsmaschinen, Kettenradrad

Materialien:

Aluminium, Messing, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan

Serien:

Einzelteile und Serien

Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

Oberflächen:

Ra 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 0.5 t / bis 3 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & CAM

Er hat sehr viel Erfahrung und theoretische Kenntnisse, liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen, versteht die Prozesse und die Grundversorgung. Schreibt und optimiert Programme mit Mazatrol und CAM, auch mit FANUC, HAAS und Heidenhain, kennt viele Möglichkeiten des Spanns, Bedienen und Bearbeiten. Sehr viel Erfahrung vor allem in horizontalem Fräsen. Weiß viel über verschiedene Materialien, Werkzeuge, Parameter, Größen und Volumina. Sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er hat die Qualitäten, die sich über viele Jahre aufbauen.

Praxis:

12 Jahre Fräsen:

- 6 Jahre mit Mazak, Programmieren Mazatrol und TopSolid / Inventor , Arbeiten A - Z,

- 4 Jahre Auf Hermle mit Sinumerik, Fusion 360, Arbeiten A - Z; - insgesamt 2 Jahre Heidenhain, FANUC und Maho

6 Jahre Drehen: Haas reprogrammer und OSP setter; 1 Jahr Qualitätsbereich (Zeiss) 1 Jahr EDM

12 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

Schwenktisch, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

1 Jahre als Qualitätstechniker

programmiert mit Zeiss, monatlich

1 Jahre als Drahterodierer

5 Jahre CAM Programmieren

TopSolid, Inventor, Solidworks, weniger Mastercam und NX. Programmiert täglich, kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren, Anpassen

Qualitätssicherung: Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Zerspaner für Mazak-Maschinen sowohl im Fräs- als auch Drehbereich