

12122 MP

Erfahrener Fräser im Großteilbereich, Programmieren Heidenhain, Optimieren Sinumerik, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf großen Maschinen wie TOS, FPT und Chiron an entsprechenden Werkstücken. Eine offene und ehrliche Person. Arbeitet momentan im Bereich Schwer- und Maschinenindustrie.

28 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

FPT Sirio und Space, TOS, Chiron 18

Steuerungen:

Heidenhain 426, Sinumerik 840D

Industrie:

Automotive, Energie, Öl & Gas,
Schwerindustrie, Schiffe & Züge

Produkte:

Achsen, Befestigungen, Kupplungen,
Getriebeteile, Naben, Rohre, Wellen, Profile,
Ventile, Schweißkonstruktionen

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl, Edelstahl,
hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile bis kleinen Serien (bis 25 Stück)

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

Ra 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

2kg - 20t / 20cm - 10m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Heidenhain

Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen, speziell im Großteilbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain, vorab hat mit Sinumerik als Setter gearbeitet, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 3 Jahre Heidenhain, Programmieren und Bearbeiten von A - Z
- 2 Jahre Sinumerik, Optimieren und Anpassen

5 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Anpassen, Optimieren

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und motivierten Fräser für große Teile