

12215 KŁ

Sehr erfahrener Fräser, Programmieren HH bis 5 Achsen, 13 Jahre Erfahrung, arbeitet meisten an großen Maschinen im Schwerteilbereich. Eine positive, ehrgeizige und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich Schwerindustrie und Maschinenbau.

41 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (10,13 Jahre)

Maschinen:

TOS Varnsdorf WHQ 13, WHQ 105, DMU 40 monoBLOCK

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 530 HSCI

Industrie:

Engineering, Formen- und Maschinenbau, Öl & Gas, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau

Produkte:

Chassis, Formen, Rohre, Turbinenblätter u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis zu 25 St.

Toleranz:

0.005 - 0.01 mm

Oberflächen:

1.25 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 10 t / bis 8 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

große Details

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat sehr viel Erfahrung und theoretische Kenntnisse, liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen, versteht die Prozesse und die Grundversorgung. Schreibt und optimiert Programme mit Heidenhain seit 13 Jahren, kennt viele Möglichkeiten des Spannens, Bedienen und Bearbeiten. Sehr viel Erfahrung vor allem in horizontalem Fräsen. Weiß viel über verschiedene Materialien, Werkzeuge, Parameter, Größen und Volumina. Sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er hat die Qualitäten, die sich über viele Jahre aufbauen. Er bevorzugt große Maschinen.

Praxis:

- 11 Jahre Heidenhain mit 4 Achsen auf TOS Varnsdorf WHQ, Arbeiten A - Z
- 2 Jahre Heidenhain mit 5 Achsen auf DMU 40 monoBLOCK, Arbeiten A - Z

13 Jahre als Fräser bis 5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Mehrmals am Tag

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen in als kompletten und selbständigen Fräser im Großteilbereich.