

11018 CSL

Erfahrener Dreher mit Fräskenntnissen, Steuerung Fanuc, 5 Jahre Praxis, arbeitet auf Puma 3100 xlm & 3200, DNM 6700L, Victor Vcenter-205, Erfahrung als Team Leader. Eine bescheidene und nette Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Hydraulik.

42 Jahre, verheiratet, 4 Kinder (14,10,6,3 Jahre)

Maschinen:

Doosan Puma 3100 xlm, 3200, DNM 6700L,
Victor Vcenter-205

Steuerungen:

Fanuc

Industrie:

Hydraulik

Produkte:

Rohre, Wellen

Materialien:

Stahl

Serien:

Verschiedene Serien

Toleranz:

0.025 - 0.1 mm

Oberflächen:

RA 1.25 RZ 10

Größe & Gewicht der Werkstücke:

Ø 50 - 130 mm, Länge 200 - 1500 mm.

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung und großes Können im Drehbereich als Setter, liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, optimiert Programme, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Auf Grund der Struktur seiner bisherigen Firma konnte er seine Programmierkenntnisse nicht ausweiten.

Praxis: 5 Jahre Sinumerik Setten und Bearbeiten von A - Z, davon:

- 2 Jahre Doosan Puma 3100 xlm und 3200

- 1 Jahr Doosan Puma DNM 6700 L

- 2 Jahre Victor Vcenter-205

Gleichzeitig ist er seit 2017 als Schichtleiter / Team Leader tätig und

verantwortlich für die Arbeit der CNC-Mitarbeiter und den Produktionsprozess

5 Jahre als Dreher mit Fräserfahrung

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,
Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Fanuc Setter mit der Möglichkeit der Weiterentwicklung