

11950 JT

Ehrgeiziger junger Fräser mit guter Erfahrung, Programmieren CAM, Heidenhain und Haas, 6 Jahre Praxis mit 5 Achsen, auch im Großteilbereich, eine intelligente Person mit einer sehr professionellen Einstellung. Spezialisiert momentan auf den Bereich Kleinteile.

25 Jahre

Maschinen:

Hermle C400, Soraluce FP 16000, Haas VF-4

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, Haas

Industrie:

Automotive, Aerospace, Elektronik, Hydraulik, Medizintechnik, Schwerindustrie, Werkzeugbau

Produkte:

Gießformen, Teile für Produktionslinien, Werkzeuge u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

RA 0.63

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5g - 32t / 150 x 150 mm / 3 x 4 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Heidenhain

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt komplexe Programme mit CAM (vor allem SprutCam), einfache mit Heidenhain und Haas, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen

Praxis:

- 3 Jahre Heidenhain auf Hermle C400, 5 Achsen, Programmieren CAM und am Panel, Arbeiten A - Z
- 1 Jahr auf Soraluce FP 1600, Programmieren Heidenhain, Arbeiten A - Z
- 2 Jahre Haas VF-4, 5 Achsen, Programmieren CAM und am Panel, Arbeiten A - Z

6 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, vertikales Fräsen

6 Jahre CAM Programmieren

Meist Sprutcam, auch AutoDesk, Autocad; Grundkenntnisse von NX. Programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Einfache Programmierung am Panel, komplexe mit CAM; täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr lernwilligen erfahrenen Heidenhain-Fräser mit CAM-Zugang