

12030 VT

Fräser mit guter Dreherfahrung, programmiert CAM und Sinumerik, optimiert Heidenhain und Fanuc, 4 Jahre Praxis, arbeitet pararell auf Awea und Lagun, vorab auf Spinner, ist vertraut mit NX und Solidcam. Eine bescheidene und zielorientierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

26 Jahre, verheiratet

Maschinen:

Awea AF-1000, Lagun L1000 und L1600, Spinner TC600

Steuerungen:

Fanuc 18i, Heidenhain 530 iTNC, Sinumerik 828D

Industrie:

Automotive

Produkte:

Befestigungen, Zahnräder, Wellen,

Materialien:

Aluminium, Bronze, Kupfer, Stahl

Serien:

Einzelteile bis mittelgroßen Serien

Toleranz:

0.02mm - 0.5mm

Oberflächen:

Nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 200kg; Großteilbereich bis 3 Tonnen; 10x15x15mm bis 5000x1200x1000 im Großteilbereich

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen / Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung im Fräsen, programmiert bis 4 Achsen mit CAM, optimiert und bearbeitet mit Heidenhain und Fanuc, im Drehbereich programmiert er leichte Teile mit Sinumerik. Technische Zeichnungen bereiten ihm keine Schwierigkeiten, er erarbeitet die richtigen Technologien, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Die Struktur seiner bisherigen Firma hat es ihm nicht ermöglicht, mehr am Panel zu programmieren. Der Kandidat strebt aber danach, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln.

Praxis:

- 3 Jahre Fräsen, Programmieren NX und Solidcam, Optimieren Heidenhain und Fanuc
- pararell schreibt er für den Großteilbereich komplexe CAM Programme bis 3 Tonnen
- 1.5 Jahr Drehen. Programmieren Sinumerik. Arbeiten A - Z

3 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

vertikales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge

3 Jahre CAM Programmieren

NX, Solidcam, Solidworks

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren (Drehen), Anpassen und Optimieren (Fräsen)

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und motivierten Zerspaner mit sehr großem Potenzial