

12104 KO

Sehr erfahrener Fräser mit Praxis im Drehen und Schleifen, auch Großteilbereich, Programmieren Heidenhain, Sinumerik und Fanuc arbeitet u. a. auf TOS Varnsdorf, 3- und 5-Achs-Bearbeitungszentren wie Hermle, wie auch auf Drehmaschinen an den Maschinen angepassten Werkstücken, teils sehr klein oder sehr groß; 8 Jahre Praxis, eine intelligente Person mit einer sehr professionellen Einstellung.

30 Jahre

Maschinen:

TOS Varnsdorf, 5-Achs-Hermle, 3-Achs-Bearbeitungszentren, Drehmaschinen, Amada Meister G3

Steuerungen:

Heidenhain 530, Sinumerik 840D, Fanuc

Industrie:

Automotive, Aerospace, Medizintechnik

Produkte:

Formen für Autoteile, Turbinenteile u. a.

Materialien:

Messing, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Prototypen oder kleine Serien bis 5 St.

Toleranz:

0.001 mm

Oberflächen:

20g - 20t / 10mm - 4m

Führerscheine & Lizenzen

PKW, Motorrad, LKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsen und Drehen, er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain bis 5 Achsen und Sinumerik im Fräsbereich, mit Fanuc im Drehbereich, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- 8 Jahre Programmieren Heidenhain: TOS Varnsdorf und 3 Jahre 5-Achsen Hermle, Abarbeiten A - Z
- 8 Jahre Programmieren Sinumerik: 3-Achs-Bearbeitungszentrum, Abarbeiten A - Z
- parallel:
 - 3 Jahre Programmieren Fanuc an Drehmaschinen, Abarbeiten A - Z
 - 4 Jahre Schleifen auf Amada Meister G3 mit Fanuc

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

8 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

4 Jahre als Schleifer

Rundschleifen, Innenrundschleifen, Flachsleifen, Universalschleifen, spitzenloses Schleifen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Fräser mit starken Drehkenntnissen