

## 12131 HT

Sehr erfahrener Dreher mit Fräskenntnissen und CAM, Programmieren Fanuc, Mitsubishi und Heidenhain, 12 Jahre Praxis, arbeitet auf sehr verschiedenen Maschinen wie Takisawa, Nakamura Tome, Akira Seiki, Kovosvit MAS, Hardinge. Eine auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

44 Jahre, verheiratet, 1 Kinder (12 Jahre)

### Maschinen:

Takisawa, Nakamura Tome, Kovosvit MAS SP280Y, Hardinge Cobra 42, Akira Seiki XP

### Steuerungen:

Fanuc, Heidenhain 640, Mitsubishi M70

### Industrie:

Automotive, Hydraulik u. a.

### Produkte:

Teile für Elektromotoren und Hydromotoren

### Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl

### Serien:

Prototypen und Serien bis 200 St.

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

RA 1.6-6.3

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 20kg / Nach Anforderung

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er hat sehr viel Erfahrung und theoretische Kenntnisse, liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen, versteht die Prozesse und die Grundversorgung. Schreibt und optimiert Programme mit Fanuc, Mitsubishi und Heidenhain, kennt viele Möglichkeiten des Spannsens, Bedienen und Bearbeiten. Sehr viel Erfahrung vor allem im Drehbereich mit Fanuc, kennt Weiß viel über verschiedene Materialien, Werkzeuge, Parameter, Größen und Volumina. Sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Er hat die Qualitäten, die sich über viele Jahre aufbauen.

Praxis:

10 Jahre Drehen, Programmieren Fanuc (7 Jahre) und vorab Heidenhain (3 Jahre), Arbeiten A - Z

3 Jahre Fräsen, Programmieren Mitsubishi, Arbeiten A - Z

3 Jahre Erfahrung mit CAM: HSMWorks / Solidworks (seit 3 Jahren nur PP)

3 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

10 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Anpassung, Optimierung

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen Dreher für anspruchsvolle Teile