

12199 BP

Motivierter und sehr lernwilliger Dreher, 4 Jahre Programmieren Sinumerik ShopTurn und 4 Jahre EDM / WEDM Praxis. Eine freundliche und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich oil&gas.

32 Jahre

Maschinen:

FAT TUR 630 MN, CNC Ingersoll Hansen ,
AgieCharmilles CUT

Steuerungen:

Sinumerik 840D

Industrie:

Öl & Gas

Produkte:

Rohre, Wellen, Profile u. a.

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

Nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.5 - 150 kg / 30 - 600 mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat sehr viel Erfahrung und theoretische Kenntnisse, liest schnell technische Zeichnungen und erarbeitet die passenden Lösungen, versteht die Prozesse und die Grundversorgung. Schreibt Programme mit Sinumerik, kennt viele Möglichkeiten des Spannsens, Bedienen und Bearbeiten, weiß viel über verschiedene Materialien, Werkzeuge, Parameter, Größen und Volumina. Sehr vertraut mit Speed und Feed, den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Hat bis jetzt mit angetriebenen Werkzeugen nicht gearbeitet und ist sehr willig, seine Drehkenntnisse zu vertiefen.

Praxis:

- 4 Jahre FAT TUR 630 MN Programmieren Sinumerik, Arbeiten A - Z
- vorab 4 Jahre EDM CNC Ingersoll Hansen und WEDM AgieCharmilles CUT

4 Jahre als Dreher

Reitstock

4 Jahre als Draht-und Elektroerodierer

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung, Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr motivierten Dreher mit der Möglichkeit der Weiterentwicklung