

12216 RM

Erfahrener und motivierter Dreher, Programmieren Mazatrol, Sinumerik (ShopTurn) und Philips, 6 Jahre Erfahrung, arbeitet auf verschiedenen Maschinen wie Mazak, Gildemeister CTX und Deckel Maho. Arbeitet momentan im Bereich Zahnräder.

26 Jahre, feste Partnerschaft

Maschinen:

Mazak Quick Turn Smart 200, Gildemeister CTX420, Deckel Maho MT 400C

Steuerungen:

Mazatrol Smart, Sinumerik 840D, Philips 532

Industrie:

Automotive, Hydraulik, Schwerindustrie

Produkte:

Achsen, Getriebeteile, Zahnräder, Rohre, Schrauben u. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl

Serien:

Einzelteile und mittelgroße Serien

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

Nach Anforderung

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 50kg / bis 500mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er hat ein sehr gutes Verständnis der CNC-Drehtechnik. Er liest flüssig technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Er vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Er arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Er schreibt und bearbeitet Programme mit Mazatrol, Sinumerik und Phillips.

Praxis:

- Ab Januar 2022 als Dreher mit Mazatrol Smart Mazak Quick Turn Smart 200, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.

Vorab:

- 3 Jahre als Dreher mit Sinumerik ShopTurn auf Gildemeister CTX420, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.

- 5 Jahre als Dreher mit Philips auf Deckel Maho MT, 3 Achsen, arbeitet von A - Z.

6 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmieren täglich, Optimieren, Anpassen

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen und lernwilligen Dreher