

12227 WB

Guter Fräser und Dreher mit EDM-Erfahrung, 5 Jahre Praxis, arbeitet parallel auf Maschinen sowohl im Fräs- als auch im Drehbereich, Programmieren Fanuc, Haas und CAM, Setten Sinumerik. Sehr nette und ehrgeizige Person. Arbeitet momentan im Bereich maintenance services.

27 Jahre

Maschinen:

Haas ST-20 und VF-6, Lagun GVM, Chiron, DMG Deckel Maho, OPS-Ingersoll

Steuerungen:

Haas, Fanuc, Sinumerik

Industrie:

Automotive, Energie, Formenbau, Öl & Gas, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Werkzeugbau

Produkte:

Lager, Motorblöcke, Formen, Ventile, Injektionsformen, Graphitelektroden

Materialien:

Aluminium, Bronze, Graphit, Kunststoff, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

RA 0.63

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5g - 3000kg / 10mm - 2m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen / Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Fräsen und Drehen, liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, im Fräsbereich schreibt komplizierte Programme mit EdgeCam, einfachere am Panel mit Fanuc und Haas, setzt Sinumerik, im Drehbereich programmiert mit Haas am Panel. Wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Ab 09.2021 Maintenance engineer, vorab:

Praxis im Fräsen:

- 5 Jahre parallel Haas ST-20, Lagun GVM und Chiron, Programmieren Cam (meist EdgeCam) Haas und Fanuc, Abarbeitz A - Z

- 3 Jahre DMG Deckel Maho mit Sinumerik, kleines Programmieren, Setten und Abarbeiten A - Z

Praxis im Drehen:

- 5 Jahre Haas ST-20 mit Haas, Programmieren und Abarbeiten A - Z

Parallel: 4 Jahre Praxis mit EDM

5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher

Reitstock

4 Jahre EDM und 3 Jahre als Qualitätstechniker

3 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Fanuc, Haas: Programmieren, Optimieren und Anpassen

Sinumerik: Setten

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihm als erfahrenen Zerpaner sowohl im Fräs- als auch im Drehbereich

