

12271 SS

Sehr erfahrener Dreher mit guten Fräskenntnissen, Programmieren Sinumerik (ShopTurn) Eltropilot 2 und Winmax, 7 Jahre Praxis, arbeitet an Gildemeister, DMG und Hurco, meist im Einzelteilbereich. Eine intelligente und bescheidene Person. Arbeitet momentan im Bereich Drehen.

27 Jahre

Maschinen:

Gildemeister, DMG, Hurco TM8, VMX-42SR

Steuerungen:

Sinumerik, Winmax, Eltropilot 2

Industrie:

Elektronik, Nahrungsmittel, Hydraulik, Waffen & Militärtechnik, Öl & Gas

Produkte:

Teile der Industrietanks, Flansche, Rohrverbindungen u. v. a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Kunststoff, Stahl, Rostfreier Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

Ra 0.4

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1kg - 500kg / 10mm - 1500mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Sinumerik

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt ein sehr großes Verständnis im Drehbereich, im Fräsen gute Erfahrung. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme sowohl mit Cam als auch mit Sinumerik Shopturn und EltroPilot (Derivat von Sinumerik), wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

5 Jahre Drehen, davon 4 Jahre Gildemeister mit Eltropilot, 3 Jahre Hurco mit Winmax, 2 Jahre DMG mit Sinumerik ShopTurn, Programmieren CAM (Sprucam) und am Panel, Bearbeiten von A - Z

2 Jahre Fräsen Hurco mit Winmax, Programmieren und Bearbeiten von A - Z

2 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

3 Jahre CAM Programmieren

Sprucam: programmiert wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mehrmals am Tag, Optimierung, Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher mit Sinumerik, Fräspraxis und CAM