

12451 ŁBŁB

Fräser mit viel Erfahrung im CAM Bereich, Programmieren Visi und NX CAM, 9 Jahre Praxis, arbeitet an Maschinen wie Mikron mit 5 Achsen an sehr komplexen und präzisen Werkstücken. Eine intelligente Person Arbeitet momentan im Bereich aerospace.

35 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kinder (Jahre)

Maschinen:

DMG Mori CMX 70u, Mikron UCP800 duro

Steuerungen:

Sinumerik , Heidenhain 530

Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Öl & Gas

Produkte:

Formen, Teile für Windkraftanlagen und Bohrplattformen

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

2,5 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50g - 3t / 10mm - 2m

Führerscheine & Lizenzen

-

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt gute Erfahrung im CAM Bereich im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme vorab mit Visi, jetzt meist über NX CAM, kann auch diese in Sinumerik und Heidenhain-Sprache generieren, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis: momentan schreibt er NX Programme und generiert diese in Sinumerik/Heidenhain um.

8 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

6 Jahre CAM Programmieren

NX, Visi: programmiert täglich

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimieren

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen CAM-Programmierer.