

## 12178 MM

Junger ehrgeiziger Dreher mit Fräserfahrung, Steuerung Sinumerik, insgesamt 3 Jahre Praxis, arbeitet vor allem im Drehbereich, eine bescheidene und hochmotivierte Person arbeitet momentan im Bereich Elektromotoren.

22 Jahre

### Maschinen:

Gildemeister CTX 510, Chiron M2000

### Steuerungen:

Sinumerik 840D

### Industrie:

Elektronik

### Produkte:

Teile für Elektromotoren, v.a. Kupplungen

### Materialien:

Aluminium, Kupfer, Kunststoff, Edelstahl, hochfester Stahl

### Serien:

Kleine und mittlere Serien zwischen 20 - 200 St.

### Toleranz:

0.001 mm

### Oberflächen:

nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 30 kg / bis 0.5 m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen / Fräsen

### Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt für die kurze Zeit schon notwendige Erfahrung im Drehen und ist sehr motiviert, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Grundprogramme mit Sinumerik, optimiert die schon bestehenden, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- 3 Jahre auf Gildemeister CTX 510, Setten Sinumerik, Abarbeiten A - Z  
pararell 1.5 Jahre auf Chiron M2000, Setten Sinumerik, Abarbeiten A - Z

1,5 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

horizontales Fräsen

3 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Optimierung der Programme

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen Setter im Dreh- oder Fräsbereich