

12423 ZM

Sehr erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen und Praxis als Technologe, programmiert CAM, Sinumerik und Heidenhain, 15 Jahre Erfahrung. Arbeitet an verschiedenen Maschinen wie Hermle, DMG Mori, Mikron u.a. an unterschiedlichsten Werkstücken. Es handelt sich um eine ruhige und sehr kluge Person Arbeitet momentan im Bereich Druckerei.

38 Jahre, verheiratet

Maschinen:

MCM Itank 1300/1900, Hermle C32U Dynamic, DMG Mori NZX 2500, Mikron VXE 1600 pro, AFM Maryna, GF Cut 30/Form 300

Steuerungen:

Sinumerik 840D SL, Heidenhain iTNC 530

Industrie:

Aerospace, Formenbau, RC-cars- Modelle - komplexe Mechanik und Getriebekästen

Produkte:

Lager, Befestigungen / Konsolen, Chassis, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Formen, Turbinenblätter

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Graphit, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

Serien:

Prototypen, Einzelteile und Kleinserien

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

2g - 0.5t / 1.5mm - 2m

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Ein Experte, verfügt über sehr viel Erfahrung und beeindruckende Fähigkeiten im CNC Fräsen. Liest flüssig Zeichnungen, erarbeitet und programmiert die passenden Lösungen via CAM oder Panel, hat Verständnis für die Ingenieurwissenschaften, Verfahrenstechniken, Zerspanung und Grundversorgung, kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Optimierte Produktionsprozesse, kennt horizontales und vertikales Fräsen. Schreibt komplexe Programme mit CAM insbesondere NX, Catia, Edgcam, einfachere am Panel mit Heidenhain und Sinumerik, ist sehr gut mit den verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina, Speed und Feed.

Er hat die technischen Fähigkeiten, die man nur über die Jahre erwerben kann.

Praxis: 15 Jahre als Fräser, dabei 12 mit CAM; davon:

- 3 Jahre parallel MCM Itank 1300/1900 und Hermle C32U Dynamic, 5 Achsen, Programmieren NX und Catia, Optimieren Sinumerik, zu derselben Zeit auch gelegentlich Drehen an DMG Mori NZX 2500, Programmieren nur Edgcam
- vorab 7 Jahre Mikron VXE 1600 pro, 4 Achsen, Programmieren NX, Optimieren Heidenhain, parallel seltener Drehen an AFM Maryna, Programmieren Edgcam
- 7 Jahre Erfahrung als Technologe im Schleif- und EDM Bereich. Seit zwei Jahren im Druckbereich tätig.

15 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

12 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam, NX, Solidedge, Catia, Sinco - programmiert täglich.

Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr komplexen Programmierer mit CAM-Zugang