

12449 PD

Sehr erfahrener und kompetenter Fräser, Programmieren Heidenhain, 10 Jahre Praxis, arbeitet auf Maschinen wie Mikron und DMU im Einzelteilbereich. Eine bescheidene und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Formen und Elemente für Drohnen und andere unbemannte Luftfahrzeuge.

30 Jahre

Maschinen:

Mikron HPM 450U, Vario 600, XSM 600U, VCE 600, VCE 1200, Mill E 500/700 U, DMG CMX 800 V, DMC 63V, 103V, DMU 80, Haas VF-1, VF-2, VF-2SS

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, 640, 430, Sinumerik 840D, 810, Fanuc 18, Haas

Industrie:

Aerospace, Elektronik, Engineering, Nahrungsmittel, Formenbau, Werkzeugbau,

Produkte:

Formen, Komponenten für Drohnen und unbemannte Luftfahrzeuge; Eisengüsse und Formen für die Glasindustrie; Elemente von Injektionsformen

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl,

Serien:

mittelgroße Serien aus 25 Teilen, kleine Serien bis zu 25 Teile, einzelne Teile

Toleranz:

0.01 mm

Oberflächen:

Ra 0.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1kg - 50kg / 6mm - 0.5m

Führerschein & Lizenzen

PKW &

Bevorzugt:

Heidenhain

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Fräsbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt die Programme mit Heidenhain (Programme bis 1 Stunde) und mit CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Arbeitet im Einzelteilbereich mit vielen Programmierungen.

Praxis:

jeweils 3 Jahre auf verschiedenen Mikron und DMU Maschinen, Programmieren und Bearbeiten von A - Z, incl. CAM Bearbeitung nach Bedarf
jeweils 3 Jahre CMX mit Sinumerik und Haas mit Fanuc als Operator
aktuell nur Heidenhain, was er auch bevorzugt, wenn es geht im Zusammenspiel mit CAM

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre CAM Programmieren

SolidCam, SolidWorks, NX

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

täglich

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als kompetenten Fräser