

12512 SS

Erfahrener Dreher-Setter, Steuerung Sinumerik und Fanuc, 6 Jahre Praxis, arbeitet auf verschiedenen Maschinen wie WFL M35, Doosan Puma oder Muratec. Eine sehr flexible und offene Person.

46 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (Jahre)

Maschinen:

WFL M35 7 Axis Millturn machine , Doosan Puma 300C, Monfort, Muratec MT100, Okuma, Chiron

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Fanuc 21I

Industrie:

Aerospace, Nahrungsmittel

Produkte:

Kettenräder, Ersatzteile, Flaschenformen und Kolben, Flugzeugfahrwerkskomponenten

Materialien:

Gusseisen, Kupfer, Stahl

Serien:

mittelgroße und große Serien

Toleranz:

-

Oberflächen:

RA 0,2mm

Größe & Gewicht der Werkstücke:

0.3 - 30kg / 20cm - 1.3m

Führerscheine & Lizenzen

-

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt viel Erfahrung im Drehen als Setter und Operator, er liest technische Zeichnungen, erkennt die Technologien, optimiert und passt Programme mit Sinumerik an, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Betrachtet seinen Beruf mit Leidenschaft, sehr motiviert, selbständiger Programmierer zu werden.

Praxis:

- 1 Jahr WFL M35 7 Axis Millturn machine, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

vorab:

- 3 Jahre parallel Doosan Puma 300C Monfort, Optimieren Fanuc und Sinumerik, Abarbeiten A - Z

- 2 Jahre vor allem Muratec MT100, gelegentlich auch Okuma und Chiron, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

6 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung und Anpassung der Programme

Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen Dreher mit wenn möglich Zugang zum Programmieren