

12570 ŁJ

Guter Fräser mit Dreherfahrung, insgesamt 9 Jahre Praxis, programmiert Sinumerik und Heidenhain, 3 - 5 Achsen. Er fertigt präzise Werkstücke auf Maschinen wie DMG MORI oder Hermle. Es handelt sich um eine ruhige und motivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobilindustrie.

39 Jahre, verheiratet, 3 Kinder (3,5,7 Jahre)

Maschinen:

DMC 100 U duoBLOCK, DMC 1035 V, DMU 50 Ecoline, 70 Ecoline, Gildemeister CTX 410, Hermle

Steuerungen:

Sinumerik 840D, Heidenhain iTNC 530

Industrie:

Automotive, Engineering, Nahrungsmittel, Hydraulik, Formenbau

Produkte:

Roboterteile, Lebensmittelpumpen u.v.a.

Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Stahl, schwarzer Stahl, Edelstahl

Serien:

Prototypen und Einzelteile

Toleranz:

0.005 - 0.01mm

Oberflächen:

Ra 0.8-0.6

Größe & Gewicht der Werkstücke:

2 - 100kg / 50 x 50 mm
100 x 100 mm

Führerscheine & Lizenzen

-

Bevorzugt:

präzise Arbeitsweise

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über 9 Jahre Erfahrung im CNC-Fräsen als Bediener, Setter und Programmierer und 1.5 Jahre im Drehen als Setter, mit einem guten Verständnis für Technik, Prozesse, Bearbeitung und Grundlagen. Liest technische Zeichnung, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus. Vermisst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet. Schreibt komplette Programme mit Sinumerik und einfachere mit Heidenhain.

Praxis aktuell:

- seit 2 Jahren DMC 100 U duoBLOCK, Programmieren Sinumerik (mit Celos) 5 Achsen, Abarbeiten A - Z
- 4 Monate Deckel Maho DMC 1035 V, Programmieren Heidenhain 3 Achsen, Abarbeiten A - Z

vorab:

- 5.5 Jahre DMU 50 Ecoline und DMU 70 Ecoline, Programmieren Sinumerik 5 Achsen, Abarbeiten A - Z
- dazu parallel 1.5 Jahre Praxis im Drehen auf Gildemeister CTX 410, Setten Heidenhain

9 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, horizontales und vertikales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock,

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung mehrmals pro Woche, 5 Achsen Sinumerik, 3 Achsen Heidenhain

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und kompetenten Fräser