

12672 CP

Junger und sehr motivierter Fräser, Programmieren Sinumerik (Shopmill) und CAM, 3 Jahre Praxis, arbeitet auf DMG MORI CMX, Doosan oder MTP an teils aufwendigen Werkstücken. Eine intelligente und sehr auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Multi-Sektor-Industrie.

23 Jahre

Maschinen:

Doosan DNM5700, DMG MORI CMX 600 V, MTP

Steuerungen:

Sinumerik 828D und 840D (Shopmill)

Industrie:

Aerospace, Elektronik, Engineering, Hydraulik, Medizintechnik, Pharma, Werkzeugbau

Produkte:

Verschiedene Teile in der Medizin-, Luft- und Raumfahrtindustrie

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff, Stahl, Schwarzer Stahl, säurebeständiger Stahl

Serien:

Einzelteile /Prototypen, kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.015mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

15g - 50kg / bis 1m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt für die kurze Zeit schon notwendige Erfahrung im Fräsen und ist sehr motiviert, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Sinumerik Shopmill und CAM, optimiert die schon bestehenden, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Praxis:

- 4 Monate Doosan DNM5700, Programmieren Sinumerik 828D (Shopmill), Abarbeiten A - Z

vorab:

- 2 Jahre DMG MORI CMX 600 V, komplexes Programmieren Fusion 360, Optimieren Sinumerik 840D (Shopmill), Abarbeiten A - Z

- 1 Jahr MTP (Metal Technics Polska) 4-Achen Fräs- und Bohrmaschine,

3 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Bohrwerk, vertikales Fräsen

2 Jahre CAM Programmieren

Fusion 360 programmiert mehrmals am Tag. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Restückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als guten und sehr lernwilligen Fräser mit Potenzial