

11299 SK

Junger, motivierter Dreher-Setter mit Fräskenntnissen, 2.5 Jahre Praxis, optimiert Sinumerik, Cellos und Fanuc, arbeitet auf DMG Mori, Doosan, Haas. Eine nette und offene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schiffindustrie.

26 Jahre

Maschinen:

DMG Mori NLX, Haas VF3, Doosan Lynx 2100, Dossan Puma GT

Steuerungen:

Fanuc, Fanuc Manual Guide, Sinumerik, Cellos

Industrie:

Schiffe & Züge, Maschinerie, Marine

Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Kupplungen, Dashes, Motorblöcke, Rohre, Schrauben, Profile, Schiffsteile

Materialien:

Aluminium, Bronze, Kunststoff, Stahl

Serien:

Kleine, mittelgroße und große Serien

Toleranz:

0.05 mm

Oberflächen:

-

Größe & Gewicht der Werkstücke:

5g - 5kg / 50mm - 400mm

Führerscheine & Lizenzen

-

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er hat ein gutes Verständnis der CNC-Drehtechnologie und Erfahrung im Fräsbereich. Er liest technische Zeichnungen, wählt die richtige Technologie für ein Teil aus und optimiert Produktionsprozesse. Misst Werkzeuge, setzt Ursprünge und ist sowohl mit Speed und Feed als auch mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen vertraut. Er arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen. Er optimiert und bearbeitet Programme mit Cellos, Sinumerik und Fanuc.

Praxis:

- aktuell seit 7 Monaten Dossan Puma GT, Optimieren Fanuc Manual Guide, Abarbeiten A - Z

Vorab parallel 1.5 Jahre:

- DMG Mori NLX Dreh-Fräszentrum, Optimieren Cellos, Abarbeiten A - Z

- Jahre Doosan Lynx 2100, Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z

- Jahre Fräsen: Haas VF3, Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

1,5 Jahre als Fräser mit 4 Achsen

horizontales Fräsen

2,5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Optimierung der Programme

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als lernbegierigen Dreher