

## 12452 LP

**Junger motivierter Fräser mit EDM-Kenntnissen und CAM, Programmieren Heidenhain und Fancu, 4 Jahre Praxis, Erfahrung sowohl mit kleinen als auch mit größeren Details auf Mikron und Haas. Eine ehrgeizige und positive Person. Arbeitet momentan im Bereich Formen und Nahrungsmittel.**

29 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (3,3months Jahre)

### Maschinen:

Mikron VCE 1600 PRO und VCE 1200 PRO,  
Haas VF-4SS, VF-3SS, VF2-SS, VM-3, TM, GF  
AgieCharmilles CUT

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 620, Fancu

### Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Hydraulik,  
Waffen & Militärtechnik, Formenbau

### Produkte:

Formen, Wellen, Profile, Spritzgussformen,  
Blasformen

### Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Graphit,  
Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Titan,  
Werkzeugstahl

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

### Toleranz:

0.02 mm

### Oberflächen:

-

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 1200kg / 10mm - 1000mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen mit Praxis auch im EDM, programmiert, optimiert und bearbeitet verschiedene Maschinen mit Heidenhain und Fancu, komplizierte Programme erstellt mit CAM. Technische Zeichnungen bereiten ihm keine Schwierigkeiten, er erarbeitet die richtigen Technologien, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- aktuell seit 10 Monaten Mikron VCE 1600 PRO und VCE 1200 PRO, Programmieren vor allem mit Heidenhain, komplexere Programme mit CAM (SolidCam), Abarbeiten A - Z
- vorab 3 Jahre verschiedene Haas-Maschinen, Programmieren Fancu und CAM, Abarbeiten A - Z
- und parallel 1 Jahr GF AgieCharmilles CUT, Programmieren und Abarbeiten, A - Z

4 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Schwenktisch, Fahrständer, horizontales und vertikales Fräsen

1 Jahre als Drahterodierer

2 Jahre CAM Programmieren

Solidcam 1 Mal in der Woche. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung, Anpassung

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr flexiblen und ehrgeizigen Fräser