

12716 PG

Ein Experte mit 24 Jahren Erfahrung, Fräser, Programmieren bis 5 Achsen Heidenhain und vorab auch Ultimax, arbeitet parallel auf verschiedenen Maschinen wie z.B. Matec, Zimmermann, DMU. Eine sehr nette und besonnene Person.

53 Jahre, verheiratet, 2 Kinder (9, 28 Jahre)

Maschinen:

Matec 50U u. 40P, DMG, Zimmermann FZ42, DMU, Hedelius, AlzMetall GS-800/5, GS-1000/5

Steuerungen:

Heidenhain iTNC 620, 530, 640, TE 420

Industrie:

Automotive, Aerospace, Energie, Engineering, Hydraulik, Medizintechnik, Formenbau, Öl & Gas, Schwerindustrie

Produkte:

Formen, Rohre, Schrauben, Wellen, Profile, Turbinenblätter, Ventile u.v.a.

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Titan, Werkzeugstahl

Serien:

Einzelteile, kleine und mittelgroße Serien

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

Ra 1.25

Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 5t / bis 5m; letzte Zeit bis 400 kg

Führerscheine & Lizenzen

PKW & Gabelstapler

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Fräsen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt alle Programme mit Heidenhain bis 5 Achsen, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Kann alle Schwierigkeiten selbst lösen, sehr selbstständig.

Praxis:

- 4 Jahre DMG und Matec 50U, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre parallel: Zimmermann FZ42, DMU und Hedelius, Programmieren 3 und 5 Achsen Heidenhain 530/ 620/ 640/TE 420, Abarbeiten A - Z
- vorab:
- 7 Jahre AlzMetall GS-800/5, GS-1000/5, Programmieren 5 Achsen Heidenhain 530, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre HURCO, Programmieren 3-5 Achsen Ultimax, Abarbeiten A - Z

24 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung täglich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und flexiblen Heidenhain-Fräser