

12780 PJ

TOP Dreher mit Fräskenntnissen, Programmieren CAM (komplex) und Fanuc (leichte und mittelschwere Programme), Optimieren Sinumerik, 11 Jahre Praxis, arbeitet auf Doosan, Danobat und Hi-TECH. Eine sehr motivierte und beständige Person. Arbeitet momentan im Bereich Implementierung von CNC-Maschinen.

38 Jahre

Maschinen:

Doosan Puma 600 LM, Hi-TECH 550BI/MC, DANOBAT Danumeric NI 1500, Doosan NHP-8000

Steuerungen:

Fanuc Oi, 0-T, 31i, Optimieren: Sinumerik

Industrie:

Energie, Hydraulik, Öl & Gas, Werkzeugbau

Produkte:

Achsen, Wellen u.a.

Materialien:

Aluminium, Kupfer und verschiedene Stähle

Serien:

Kleine Serien bis 25 St.

Toleranz:

0.005 mm

Oberflächen:

Ra 0.8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

50 - 1000 kg / bis 3 m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt viel Erfahrung und Können im Drehen. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt komplexe Programme via CAM, vor allem EdgeCam; optimiert die bestehenden mit Fanuc, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen. Wegen der Struktur in seiner jetzigen Firma schreibt er wenig Programme am Panel, ist aber gerne bereit, im Panelprogrammieren mit Fanuc und Sinumerik schnell wieder auf ein hohes Niveau zu kommen.

Praxis:

- Seit 6 Jahren: übergeordnete Verantwortung der Drehabteilung (Programmieren via CAM, Erstinstallation der Maschinen, Einkauf von Werkzeugen, Installation von Testprogrammen, Arbeit an 3-4 verschiedenen Maschinentypen, Hilfestellung an die an Maschinen arbeitenden Personen)
- Vorab:
 - 4 Jahre Doosan Puma 600 LM, Programmieren CAM, Optimierung/Korrekturen/Anpassungen Fanuc Oi
 - 2 Jahre Hi-TECH 550BI/MC, Programmieren CAM, Optimierung/Korrekturen/Anpassungen Fanuc
 - parallel: 2 Jahre DANOBAT Danumeric NI 1500, Programmieren CAM, Optimierung/Korrekturen/Anpassungen Fanuc 0-T
 - 6 Monate Doosan NHP-8000, horizontales Bearbeitungszentrum, Programmieren CAM, Optimierung Fanuc 31i
 - 6 Monate Sinumerik-Setter

6 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock

11 Jahre CAM Programmieren

EdgeCam - täglich. Arbeitet momentan ausschließlichschließlich via CAM. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Leichte Programmierung wöchentlich.

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als ehrgeizigen und erfahrenen Dreher, wenn möglich mit CAM-Zugang