

## 12925 RM

Sehr erfahrener Fräser mit Drehkenntnissen, 14 Jahre Praxis, programmiert Heidenhain und Fanuc, hat erste Erfahrung mit CAM. Arbeitet an verschiedenen Maschinen wie DMU, Doosan oder Avia an unterschiedlichsten Größen der Werkstücke. Eine motivierte und offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Formenbau.

36 Jahre, 1 Kind

### Maschinen:

DMU 200 Gantry, DMU 75/95, Doosan VM960, AFM TAE30N/45N, Doosan Puma GT 2600 M, Avia LP4025

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 640, Fanuc / Fanuc Manual Guide

### Industrie:

Automotive, Nahrungsmittel, Formenbau

### Produkte:

Formen u.a.

### Materialien:

Aluminium, Bronze, Kupfer, Graphit, Kunststoff, Stahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Prototypen und Einzelteile

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

0.63 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 10t / 15mm - 4m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW & Kran

### Bevorzugt:

Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Ein Experte, verfügt über sehr viel Erfahrung und beeindruckende Fähigkeiten im CNC Fräsen, vorab 6 Jahre Praxis im Drehen. Liest flüssig Zeichnungen, erarbeitet und programmiert die passenden Lösungen am Panel mit Heidenhain und Fanuc, auch manchmal mit CAM-Unterstützung, hat Verständnis für Verfahrenstechniken, Zerspanung und Grundversorgung, kennt viele Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Optimiert Produktionsprozesse, kennt horizontales und vertikales Fräsen. Schreibt komplexe 5-Achsen-Programme mit Heidenhain, 3-Achsen mit Fanuc, ist sehr gut mit den verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina, Speed und Feed. Er hat die technischen Fähigkeiten, die man nur über die Jahre erwerben kann.

#### Praxis:

- 8 Jahre im Fräsbereich: DMU 200 Gantry und DMU 75/95, Programmieren v.a. Heidenhain 640 und gelegentlich NX-CAM, Abarbeiten A - Z
- parallel 8 Jahre Doosan VM960, Programmieren Fanuc Manual Guide und gelegentlich NX, Abarbeiten A - Z
- ab und zu Avia LP4025, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- gelegentlich seit 4 Jahren auch im Drehbereich: Doosan Puma GT 2600 M, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

#### Vorab:

- 6 Jahre Drehmaschine AFM TAE30N/45N, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z

### 8 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

### 6 Jahre als Dreher

elektrisch angetriebene Werkzeuge, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung - täglich.

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als erfahrenen und flexiblen Zerspaner