

## 9087 FP

**Sehr erfahrener Fräser im Großteilbereich, Programmieren 5 Achsen Heidenhain, Optimieren Fanuc, 14 Jahre Erfahrung, dabei seit einem Jahr als Technologie, arbeitet meist auf großen Maschinen wie FERMAT oder Skoda an entsprechenden Werkstücken. Eine offene und ehrliche Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Schwerindustrie.**

38 Jahre, feste Partnerschaft

### Maschinen:

Skoda W200H, FERMAT WFT 13 CNC, EMSIL AFP 180 CNC

### Steuerungen:

Heidenhain iTNC 530, HEIDENHAIN iTNC 530, Fanuc 18i-MB

### Industrie:

Engineering, Schwerindustrie

### Produkte:

Befestigungen / Konsolen, Chassis, Generatoren, Gehäuse, Halterungen u.v.a.

### Materialien:

Aluminium, Gusseisen, Stahl

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

### Toleranz:

0.01 - 0.15 mm

### Oberflächen:

RA 3.2

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

300mm - 4200mm / 30kg - 16t

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Heidenhain

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt sehr viel Erfahrung im Fräsen, speziell im Großteilbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt 5-Achsen-Programme mit Heidenhain, vorab hat mit Fanuc als Setter gearbeitet, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

Seit einem letzten Jahr als Technologie tätig, will aber wieder an Maschinen arbeiten.

#### Praxis:

- 8 Jahre Skoda W200H, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
  - 3 Jahre Skoda W200H, Programmieren Heidenhain, Abarbeiten A - Z
  - 1.5 Jahre EMSIL AFP 180 CNC, Setten Fanuc, Abarbeiten A - Z
- Außerdem 1 Jahr Praxis im CAM - Programmieren ProE software

14 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales Fräsen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung mehrmals am Tag.

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und motivierten Heidenhain-Fräser