

12796 NH

Erfahrener Fräser, Programmieren Sinumerik bis 5 Achsen (ShopMill und G-Codes), Setten Fanuc, 7 Jahre Praxis, arbeitet u. a. auf DMG und Harris, hat angefangen auch via CAM zu programmieren. Eine bescheidene und ruhige Person. Arbeitet momentan im Bereich Hydraulik.

28 Jahre

Maschinen:

DMG CMX 50U/70U, Harris VMC 850 B, Rais M550

Steuerungen:

Sinumerik 840D, 828D, Fanuc OI-MF

Industrie:

Landwirtschaft, Hydraulik

Produkte:

Teile der Hydraulik (u.a. Rohre, Würfel)
Landwirtschaft: Pflüge

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.02 mm

Oberflächen:

0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

200g - 40kg / 20mm - 1.8m

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er verfügt über viel Erfahrung im Fräsbereich, besitzt ein gutes Verständnis für die Technologien, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung. Liest schnell technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen, kennt viele verschiedene Methoden zum Spannen, Bedienen und Bearbeiten. Schreibt Programme am Panel mit Sinumerik (ShopMill und G-codes), optimiert und passt bestehende Prozesse an. Er weiß, wie man mit verschiedenen Materialien, Werkzeugen, Parametern, Größen und Volumina arbeitet, misst die Werkzeuge, setzt Ursprünge, ist mit Geschwindigkeit und Vorschub vertraut ebenso mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen der Teile vertraut, mit denen er arbeitet.

Praxis:

- 3 Jahre DMG CMX 50U/70U, 5 Achsen, Programmieren Sinumerik und Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre DMG CMX 50U/70U, 4 Achsen, DMG CMX 50U/70U
- 4 Jahre Rais M550, 3 Achsen, Setten/Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 6 Monate Erfahrung mit Esprit Cam, braucht in diesem Bereich mehr Praxis.

7 Jahre als Fräser mit 5 Achsen

Drehtisch, Bohrwerk, vertikales Fräsen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivieren und erfahrenen Fräser