

## 12909 CG

**Junger und motivierter Fräser mit EDM-Erfahrung, Programmieren vor allem CAM, Setten Heidenhain, 4 Jahre Praxis, arbeitet auf Mikron, Deckel Maho und Agie Challenge. Eine intelligente und sehr auf die Arbeit fokussierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Formenbau.**

26 Jahre

### Maschinen:

Mikron HSM 700/400, Deckel Maho 64 V, Agie Challenge 1,2

### Steuerungen:

Heidenhain, PEPS

### Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Werkzeugbau

### Produkte:

Formen

### Materialien:

Kupfer, Graphit, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl

### Serien:

Prototypen und Einzelteile

### Toleranz:

0.001 mm

### Oberflächen:

Nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

10g - 500 kg / bis 1m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Fräsen / EDM

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt für die kurze Zeit schon notwendige Erfahrung im Fräsen und ist sehr motiviert, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme via CAM, vor allem PowerMill, seltener mit Heidenhain, optimiert die schon bestehenden, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen.

#### Praxis:

- 3 Jahre auf Mikron HSM 700/400, Programmieren PowerMill, Optimieren/ Setten Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 1 Jahr auf Deckel Maho, Programmieren PowerMill, Optimieren/ Setten Heidenhain, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre auf Agie Challenge, Programmieren PEPS, Abarbeiten A - Z

4 Jahre als Fräser mit 3 Achsen

Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

4 Jahre als Draht- und Elektroerodierer

4 Jahre CAM Programmieren

PowerMill - programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung wöchentlich.

### Qualitätssicherung:

Werker selbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten und ehrgeizigen Zerspaner