

## 9668 MD

**Top Fräser mit sehr guten Drehkenntnissen, Programmieren OSP, Fanuc, Sinumerik und CAM, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr verschiedenen Maschinen von Okuma, Gildemeister, DMU, Matsuura u.a. an entsprechend auch unterschiedlichen Werkstücken. Eine bescheidene und intelligente Person Spezialisiert momentan auf den Bereich unterschiedliche, sehr präzise und hochwertige Werkstücke.**

31 Jahre, verheiratet, 1 Kind 6 Jahre

### Maschinen:

Okuma MB46, M560V, Matsuura V800, DMU 50V evo, Gildemeister MS PRINT 65, Okuma LB 20, MAS 500, Avia turn,

### Steuerungen:

OSP, Fanuc i32, Manual Guide, Sinumerik 808, 810, Heidenhain 420, Traub

### Industrie:

Automotive, Energie, Werkzeugbau,

### Produkte:

Lager, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Rohre, Schrauben, Teile Automotive, Borstenbohrer für Beton, rutschige Lager für Energie, kleine PCs für

### Materialien:

Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, weißes Metall

### Serien:

Einzelteile, Serien

### Toleranz:

0,005mm

### Oberflächen:

RA 0,2

### Abmessungen / Gewichte

1cm - 1m, bis 100kg

### Führerscheine & Lizenzen

PKW &

### Bevorzugt: Fräsen

### Erfahrung:

Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und großes Können im Fräs-, und Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet schnell effektive Technologien, schreibt die Programme über OSP, Fanuc, Sinumerik, Traub und CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.

Durch seine vielfältigen Fähigkeiten im Fräsen, Drehen und CAM ist er ein Top Kandidat auch für verantwortungsvolle Aufgaben.

### 10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

### 5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, mehrere Revolver

### 2 Jahre CAM, SolidCam, SolidWorks, SolidEdge, programmiert täglich

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

täglich mehrmals, verschiedene Steuerungen

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Top Zerspaner für den Fräsbereich