CNC Experts GmbH
+49 (0) 9187 9389 100
+41 (0) 79 923 6778
www.cnc-experts.eu

9668 MD

Top Fräser mit sehr guten Drehkenntnissen, Programmieren OSP, Fanuc, Sinumerik und CAM, 11 Jahre Erfahrung, arbeitet an sehr verschiedenen Maschinen von Okuma, Gildemeister, DMU, Matsuura u.a. an entsprechend auch unterschiedlichen Werkstücken. Eine bescheidene und intelligente Person Spezialisiert momentan auf den Bereich unterschiedliche, sehr präzise und hochwertige Werkstücke.

31 Jahre, verheiratet, 1 Kind 6 Jahre

Maschinen:
Okuma MB46, M560V, Matsuura V800, DMU 50V evo, Gildemeister MS PRINT 65 , Okuma LB 20 , MAS 500, Avia turn,

Steuerungen:
OSP, Fanuc i32, Manual Guide, Sinumeric 808, 810 , Heidenhain 420, Traub

Industrie:
Automotive, Energie, Werkzeugbau,

Produkte:
Lager, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Rohre, Schrauben, Teile Automotive, Borstenbohrer für Beton, rutschige Lager für Energie, kleine PCs für

Materialien:
Titan, Werkzeugstahl, Aluminium, Messing, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Inconel, Kunststoff, Edelmetalle, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, weißes Metall

Serien:
Einzelteile, Serien

Toleranz:
0,005mm

Oberflächen:
RA 0,2

Größe & Gewicht der Werkstücke:
1cm - 1m

Führerscheine & Lizenzen
PKW &

Bevorzugt: Fräsen

Erfahrung:
Programmieren, Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und großes Können im Fräs,- und Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet schnell effektive Technologien, schreibt die Programme über OSP, Fanuc, Sinumerik, Traub und CAM, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen.
Durch seine vielfältigen Fähigkeiten im Fräsen, Drehen und CAM ist er ein Top Kandidat auch für verantwortungsvolle Aufgaben.

10 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen
Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, horizontales und vertikales Fräsen

5 Jahre als Dreher
Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, mehrere Revolver

2 Jahre CAM, SolidCam, SolidWorks, SolidEdge, programmiert täglich

Setting:
Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:
täglich mehrmals, verschiedene Steuerungen

Qualitätssicherung:
Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Top Zerspaner für den Fräsbereich

Das Dokument ist Eigentum der CNC Experts GmbH und nicht zur Weitergabe an Dritte bestimmt.