

11811 VB

Fräser mit Drehkenntnissen, Steuerungen Mazatrol und Fanuc, 5 Jahre Erfahrung, arbeitet meist auf Mazak bis 4 Achsen an sehr präzisen und hochwertigen Werkstücken. Eine bescheidene Person. Spezialisiert momentan auf den Bereich Buchsen und Kolben für die Luftfahrt.

30 Jahre

Maschinen:

Mazak Nexus, Mazak QT, Haas, Mori Seiki

Steuerungen:

Mazatrol, Fanuc

Industrie:

Luft- und Raumfahrt,

Produkte:

Buchsen und Kolben

Materialien:

Aluminium, Bronze, Titan, Inox

Serien:

mittlere Serien

Toleranz:

0.001mm

Oberflächen:

RA 0,8

Größe & Gewicht der Werkstücke:

1kg - 5kg / 10mm - 250mm

Führerscheine & Lizenzen

Bevorzugt:

Fräsen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er besitzt gute Erfahrung im Fräsen und Drehen als Setter und Operator. Er liest technische Zeichnungen, erkennt die richtigen Technologien, bearbeitet und optimiert Programmenach Bedarf mit Mazatrol und Fanuc, misst die Werkzeug ein, kennt die Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich im Drehen mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

3,5 Jahre Fräsen auf Mazak und Mori Seiki als Setter und Operator vorab 1,5 Jahre Drehen auf Mazak als Operator und Setter

3.5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Drehtisch, horizontales Fräsen

1.5 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge,

Setting:

Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Anpassung und Optimierungen mit Mazatrol und Fanuc

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Setter/Operator im Fräsbereich