

12038 MS

Sehr erfahrener Fräser/Bohrwerker und Dreher, Programmieren Heidenhain, Fanuc, Mitsubishi und CAM, 9 Jahre Erfahrung, arbeitet an hochwertigen Werkstücken meist im Großteilbereich. Eine sehr freundliche und kommunikative Person. Arbeitet momentan im Bereich Großteile.

31 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

Maschinen:

CHTEM TK6913 , SHW UF 6 L , Hartford, Goodway GLS-2000LMS , AWA

Steuerungen:

Oi-MD, Heidenhain TNC 426/430M, Mitusbishi, Fanuc

Industrie:

Automotive, Medizintechnik, Wasserkraft

Produkte:

Portale, Säulen, Turbinengehäuse (Wasserkraft) u.a.

Materialien:

Aluminium, Kunststoff, Stahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und verschiedene Serien

Toleranz:

S7, H8, A9

Oberflächen:

Fräsen: 1.8 RA, 3.6 RA
Drehen: 0.8 RA

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 25 t / 6x6x4 m

Führerschein & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Großteile/Bohrwerke

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt große Erfahrung als Setter, Operator und Programmierer im Fräs- und Drehbereich. Liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet die passenden Lösungen und schreibt die entsprechenden Programme über Heidenhain, Fanuc, Mitsubishi und CAM. Kennt viele Methoden zum Spannen, arbeitet mit verschiedenen Materialien und Werkzeugen, Größen und Volumina, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen im Drehen, misst die Werkzeuge und setzt Ursprünge. Er hat sich über die Jahre ein beachtliches Wissen und Können aufgebaut.

Praxis: 9 Jahre parallel:

- CHTEM TK6913, Bohrfräsmaschine, Programmieren Oi-MD und CAM, Abarbeiten A - Z
- SHW UF 6 L , Bohrwerk, Programmieren Heidenhain und CAM, Abarbeiten A - Z
- Hartford, Fräsmaschine, mittelschweres Programmieren Mitsubishi und CAM, Abarbeiten A - Z
- Goodway GLS-2000LMS, Drehmaschine, mittelschweres Programmieren Fanuc und CAM, Abarbeiten A - Z
- AWA, Bearbeitungszentrum, Programmieren Fanuc und CAM, Abarbeiten A - Z

9 Jahre als Fräser mit 3-5 Achsen

Drehtisch, Fahrständer, Portalfräsmaschinen, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

9 Jahre als Dreher

Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge

6 Jahre CAM Programmieren (ausschließlich)

Solidworks, Esprit - programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung am Panel, bei komplexeren Teilen via CAM

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten und erfahrenen Großteilbearbeiter