

## 12924 SA

**Sehr erfahrener Dreher, Programmieren Fanuc, Sinumerik (komplex), OSP (simple Programme) und CAM. 15 Jahre Praxis, arbeitet meist auf Victor, Doosan und Kia an einer sehr großen Bandbreite an Werkstücken. Eine sehr offene Person. Arbeitet momentan im Bereich Maschinenbau.**

43 Jahre, verheiratet, 2 Kinder

### Maschinen:

TBI VT470, Victor Turn 25, Doosan Puma GT2200 /2600, Kia turn 21, Okuma Genos 3000

### Steuerungen:

Sinumerik 828D ShopTurn, Fanuc i-series, OSP

### Industrie:

Öl & Gas, Schwerindustrie, Schiffe & Züge, Multisektor

### Produkte:

Rohre, Schrauben, Wellen, Profile u.v.a.

### Materialien:

Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Stahl, Titan

### Serien:

Einzelstücke/Prototypen und kleine Serien

### Toleranz:

0.01 mm

### Oberflächen:

0.8 RA

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

1g - 500kg / 5mm - 1,2m

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Er besitzt sehr viel Erfahrung und Können im Drehbereich. Er liest flüssig technische Zeichnungen, erarbeitet sehr effektive Technologien, schreibt die Programme über Fanuc, Sinumerik (ShopTurn) und OSP, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet selbstverständlich mit angetriebenen Werkzeugen. Hat auch kleine Erfahrung im Fräsen.

#### Praxis:

- aktuell seit 1.5 Jahren TBI VT470, Programmieren Sinumerik (ShopTurn), Abarbeiten A - Z
- aktuell seit 6 Monaten Okuma Genos 3000, simple Programmierung OSP, Abarbeiten A - Z

#### vorab:

- 15 Jahre Victor Turn 25, Programmieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 10 Jahre Doosan Puma GT2200 /GT2600, simple Programme Fanuc, komplexe via CAM, Abarbeiten A - Z

### 15 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

### 10 Jahre CAM Programmieren

SolidWorks und SolidCam wöchentlich. Kann am Panel programmieren.

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung - täglich.

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als sehr erfahrenen und vielseitigen Dreher