

13043 ZM

Erfahrener Fräser/Dreher 10 Jahre Praxis, Programmieren Sinumerik (ShopTurn) und Setten Fanuc im Drehen, simple Programmierung via Mazatrol und Heidenhain im Fräsen. Hat auch Erfahrung als Schichtleiter, arbeitet mit CAM. Eine offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Teile für die Landwirtschaft.

38 Jahre, verheiratet, 5 Kinder

Maschinen:

DMG Mori EcoTurn 510, CNC MAZAK VCS 530 C, Hyundai-Wia, Haas VF3, VF7, VM3, Haas ST-20, ST-30

Steuerungen:

Sinumerik 840D (ShopTurn), Mazatrol, Fanuc (Manual Guide), Haas (G-Codes), Heidenhain iTNC 530

Industrie:

Teile für die Landwirtschaft

Produkte:

Achsen, Befestigungen / Konsolen, Getriebegehäuse, Getriebeteile, Zahnräder, Schrauben, Wellen, Ventile

Materialien:

Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, hochfester Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:

Einzelteile und kleine Serien

Toleranz:

0.01mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 500kg / bis 1500mm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Fräsen/Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren & CAM

Mit 10 Jahren Erfahrung im Drehen und 5 Jahren Fräsen hat er ein fundiertes Wissen und eine professionelle Herangehensweise. Er erarbeitet die passenden Lösungen und kann komplette Programme am Panel über Sinumerik im Drehen und einfache Programme über Mazatrol und Heidenhain schreiben. Kennt Speed und Feed, die geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, liest schnell Zeichnungen, setzt die 0-Punkte und kennt viele Spannmethode und Werkzeuge. Im CAM Bereich schreibt er über NX CAM Programme für Fräsen. Er arbeitet selbstständig und kann als umfassender Zerspaner gelten.

Praxis Drehen:

- 8 Jahre DMG Mori EcoTurn 510, Programmieren Sinumerik (ShopTurn), Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Haas ST-20, ST-30, Setten und Optimieren Haas-Steuerung (G-Codes), Abarbeiten A - Z
- vorab 4 Jahre Hyundai-Wia, Setten und Optimieren Fanuc (Manual Guide), Abarbeiten A - Z

Praxis Fräsen:

- 1 Jahr CNC MAZAK VCS 530 C, simple Programmierung Mazatrol, komplizierte Progame via CAM, Abarbeiten A - Z
- 5 Jahre Haas VF3, VF7, VM3, Setten und Optimieren Haas-Steuerung (G-Codes)
- vorab 4 Jahre simple Programmierung und Optimierung 3 Achsen mit Heidenhain

5 Jahre als Fräser mit 3-4 Achsen

Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

10 Jahre als Dreher

Gegenspindel, Mehrfachspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock

1 Jahre CAM Programmieren

NX, SolidEdge - programmiert täglich. Kann am Panel programmieren.

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,

Programmieren an der Maschine:

komplette Programmierung via Sinumerik (Drehen), simple Programmierung Mazatrol, Heidenhain (Fräsen)

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als flexiblen Zerspaner sowohl im Drehen als auch im Fräsen