

14070 JP

Junger motivierter Dreher, Programmieren Sinumerik (G-codes), 2 Jahre Praxis, arbeitet an EMCO-Maschinen. Eine offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

26 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind

Maschinen:

EMCO Hypeturn 65

Steuerungen:

Sinumerik 840d

Industrie:

Automotive

Produkte:

Zahnräder, Getriebe, Rotoren, Spulen

Materialien:

Stahl

Serien:

sowohl Einzelteile als auch Massenproduktion

Toleranz:

0,005 mm

Oberflächen:

nach Anforderungen

Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 2kg / 10mm - 3cm

Führerscheine & Lizenzen

PKW

Bevorzugt:

Drehen

Erfahrung:

Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt für die kurze Zeit schon sehr gute Erfahrung im Drehen und ist motiviert, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Sinumerik, optimiert die schon bestehenden, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

Praxis:

- 2 Jahre EMCO-Drehmaschinen, Programmieren Sinumerik (G-Codes), Abarbeiten A - Z

2 Jahre als Fräser mit Achsen

2 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Dreher mit hohem Potenzial