

## 14070 JP

**Junger motivierter Dreher, Programmieren Sinumerik (G-codes), 2 Jahre Praxis, arbeitet an EMCO-Maschinen. Eine offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.**

26 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind

### Maschinen:

EMCO Hypeturn 65

### Steuerungen:

Sinumerik 840d

### Industrie:

Automotive

### Produkte:

Zahnräder, Getriebe, Rotoren, Spulen

### Materialien:

Stahl

### Serien:

sowohl Einzelteile als auch Massenproduktion

### Toleranz:

0,005 mm

### Oberflächen:

nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

100g - 2kg / 10mm - 3cm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Drehen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Er besitzt für die kurze Zeit schon sehr gute Erfahrung im Drehen und ist motiviert, sich zum komplexen Programmierer zu entwickeln. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Technologien, schreibt Programme mit Sinumerik, optimiert die schon bestehenden, wählt die Werkzeuge, misst sie ein, kennt viele Methoden zum Spannen und Bearbeiten, viele Materialien und Tools, setzt die Ursprünge, ist vertraut mit Speed und Feed ebenso wie mit den geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, arbeitet mit angetriebenen Werkzeugen.

#### Praxis:

- 2 Jahre EMCO-Drehmaschinen, Programmieren Sinumerik (G-Codes), Abarbeiten A - Z

2 Jahre als Fräser mit Achsen

2 Jahre als Dreher

Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock, Langdrehen

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmierung, Optimierung und Anpassung

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als motivierten Dreher mit hohem Potenzial