CNC Experts GmbH
+49 (0) 9187 9389 100
+41 (0) 79 923 6778
www.cnc-experts.eu

14074 TA

Sehr erfahrener Setter im Fräsen und Drehen, auch konventionell, mit 18 Jahren Praxis, Optimieren und mittelschweres Programmieren mit Fanuc (Manual Guide) und Sinumerik, arbeitet auf verschiedenen Maschienen, u.a. Index, Tornos, Cincinnati. Eine nette, positive und motivierte Person. Arbeitet momentan im Bereich Automobil.

46 Jahre, 2 Kinder (22, 21 Jahre)

Maschinen:
Hyundai-Wia HD2200/HD 2600/ F500, Index, Cincinnati, MACH 1-HSC 500, Tornos

Steuerungen:
Fanuc (Manual Guide), Sinumerik 828i

Industrie:
Automotive, Schwerindustrie

Produkte:
Buchsen, Schrauben, Befestigungselemente, Gewinde, Nuten, Rollen

Materialien:
Aluminium, Bronze, Gusseisen, Kupfer, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

Serien:
sowohl Einzelteile als auch Massenproduktion

Toleranz:
0.01mm

Oberflächen:
RZ 6.3

Größe & Gewicht der Werkstücke:
von wenigen Gramm bis zu mehreren hundert Kilogramm / bis 2.5m

Führerscheine & Lizenzen
Kran

Bevorzugt:
Fräsen/Drehen

Erfahrung:

Optimieren von Programmen, Rüsten & Produzieren

Er hat Erfahrung im Fräsen (18 Jahre) und im Drehen (3.5 Jahre) und verfügt über ein gutes Verständnis der Dreh- und Frästechnologie und des Produktionsprozesses. Er schreibt keine komplexen Programme, ist aber imstande leiche und mittelschwere Programme mit Fanuc (Manual Guide) und Sinumerik zu erstellen, macht viele Anpassungen und Korrekturen. Er liest technische Zeichnungen und wählt die passenden Technologien, kennt gut Speed und Feed, geometrischen Bemaßungen und Toleranzen, ist vertraut mit verschiedenen Spannmethoden und Materialien, misst die Werkzeuge und setzt die Urspünge. Er hat Potential und wird seine Fähigkeiten im Fräsen und Drehen schnell ausweiten, gerade was Programme betrifft.
Praxis:
aktuell seit 1.5 Jahren:
- Hyundai-Wia HD2200 und HD2600, Setten und Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- Hyundai-Wia F500, vertikales Bearbeitungszentrum, Setten und Optimieren Sinumerik, Abarbeiten A - Z
- Tornos, Setten und Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
Vorab:
- 10 Jahre MACH 1-HSC 500, horizontales Bearbeitungszentrum, Setten und Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Cincinnati, Setten und Optimieren Fanuc, Abarbeiten A - Z
- 2 Jahre Index, 1 Jahr Hartford, Kao-Ming, Optimieren und Anpassen der Programme mit Fanuc

18 Jahre als Fräser mit 3 Achsen
Drehtisch, Schwenktisch, Fahrständer, Bohrwerk, horizontales und vertikales Fräsen

3.5 Jahre als Dreher
Gegenspindel, elektrisch angetriebene Werkzeuge, Fräskopf, Reitstock,

Setting:
Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen,

Programmieren an der Maschine:
Anpassung und Optimierung der Programme

Qualitätssicherung:
Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen ihn als Setter und Bediener für Drehen und Fräsen mit Zugang zum Programmieren.

Das Dokument ist Eigentum der CNC Experts GmbH und nicht zur Weitergabe an Dritte bestimmt.