

## 14315 BM

**Werkzeugschleifer mit Erfahrung als Qualitätstechniker und im EDM-Bereich, Programmieren Numroto, 4 Jahre Praxis, arbeitet auf modernen Werkzeugmaschinen wie Vollmer und SAACKE. Eine sehr offene und nette Person. Arbeitet momentan im Bereich Werkzeugherstellung.**

26 Jahre, feste Partnerschaft, 1 Kind (5 Jahre)

### Maschinen:

Vollmer VGrind 360, v360 HF, v360 E, DAMA TECHNOLOGIES, SAACKE, Zoller SmarTcheck 600

### Steuerungen:

Numroto

### Industrie:

Werkzeugbau

### Produkte:

Bohrer, Fräser, Reibahlen, Drehmeißel, Profilfräser

### Materialien:

Karbid, HSS, HM

### Serien:

Einzelteile und kleine Serien bis 25 St.

### Toleranz:

0.002mm

### Oberflächen:

nach Anforderungen

### Größe & Gewicht der Werkstücke:

bis 10kg / bis 350mm

### Führerscheine & Lizenzen

PKW

### Bevorzugt:

Schleifen

### Erfahrung:

#### Programmieren, Rüsten & Produzieren

Als Schleifer arbeitet er an sehr speziellen CNC-Werkzeugschleifmaschinen, die eine sehr hohe Präzision erarbeiten. Er liest technische Zeichnungen, erarbeitet die richtigen Lösungen, schreibt die entsprechenden Programme über Numroto, verfügt über theoretische Kenntnisse und deren praktische Anwendung. Er optimiert Produktionsprozesse, wählt Schleifscheiben, Spezialwerkzeuge, Indikatoren, Kühlmittel usw. Hat ein großes Verständnis für Technologien, Prozesse, Bearbeitung und Grundversorgung, ist vertraut mit geometrischen Bemaßungen und Toleranzen für die Teile, an denen er arbeitet, sehr fokussiert auf Qualität und Präzision.

Praxis parallel:

- 4 Jahre Vollmer VGrind 360, v360 HF, v360 E, Programmieren Numroto, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre SAACKE, Programmieren Numroto, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre DAMA TECHNOLOGIES, Programmieren eigene Steuerung, Abarbeiten A - Z
- 4 Jahre Zoller SmarTcheck 600, Programmieren und Abarbeiten A - Z

#### 4 Jahre als Schleifer

Rundscheifen, Flachscheifen, Universalscheifen,

#### 4 Jahre als Qualitätstechniker

programmiert mit Zollers Software, wöchentlich

#### 3 Jahre als Elektroerodierer

### Setting:

Auswahl der Werkzeuge, Installation der Werkzeuge, Einmessen, Bestückung

### Programmieren an der Maschine:

Programmieren, Optimieren und Anpassen

### Qualitätssicherung:

Werkerselbstkontrolle (analog, digital)

Wir empfehlen in als erfahrenen Werkzeugschleifer mit hohem Potenzial